

WJPS 350D/450D/560D/660

BEZWAŁOWA PÓŁ-ROTACYJNA MASZYNA OFFSETOWA
DO DRUKU ETYKIET SAMOPRZYLEPNYCH

WANJIE EUROPE
Equipment for Printing and Converting



Opis poszczególnych systemów

- **System elektryczny.** Wszystkie podstawowe elementy elektryczne, łącznie z CPU oraz serwo napędy pochodzą od uznanych światowych producentów i gwarantują wysoką precyzję nastawów, stabilną pracę oraz wysokie bezpieczeństwo;
- **Napęd bezpośredni.** Wszystkie podstawowe podzespoły maszyny posiadają samodzielne napędy serwo, gwarantujące wysoką precyzję oraz powtarzalność;
- **System pasowania.** Po wprowadzeniu przez operatora wartości raportu (długości druku) za pomocą centralnego pulpitu, każdy zespół drukujący jest wystawiany na swoją wcześniej określoną pozycję za pomocą serwo napędu oraz śruby bezłuzowej; Pasowanie poszczególnych kolorów realizowane jest za pomocą stroboskopowej kamery CCD i odbywa się bez konieczności zatrzymywania maszyny; Jako opcja dostępny jest także system automatycznego pasowania;
- **Zespoły drukujące.** Każdy zespół drukujący posiada osobny pulpit sterowniczy i może pracować niezależnie od pozostałych, ponieważ jest napędzany swoim własnym serwo napędem, co w znacznym stopniu przyspiesza ustawienie maszyny pod poszczególne prace;

- **Kontrola Farba-Nawilżanie.** Zespół farbowy i wodny są zaprojektowane tak, że zapewniają bardzo szybki i pewny bilans wodno-farbowy zarówno przy niskich jak i wysokich prędkościach maszyny oraz wysoką ostrość punktu rastrowego. Za pomocą rozcieracza wodnego oraz mostowego wałka wodno-farbowego maszyna zapobiega powstawaniu tzw. defektu duchów oraz szablonowania; Zespół farbowy składa się z 20 wałków (4 nadające) oraz 1 wałka wodno - farbowego.
- **System centralnego smarowania.** Maszyna wyposażona jest w system automatycznego centralnego smarowania (kontrolowany przez centralny komputer) który dostarcza olej wszystkim wysoko obciążonym podzespołom obrotowym, w ten sposób gwarantując długą i bezproblemową eksploatację maszyny;
- **Półautomatyczna zmiana płyt.** System półautomatycznej zmiany płyt kontrolowany komputerowo skraca w sposób znaczący czas narządzenia maszyny, pozwalając w ciągu 6 minut wymienić płyty we wszystkich 6 zespołach drukujących oraz przyczynia się do znacznego zwiększenia bezpieczeństwa pracy;

- **Pneumatyczna kontrola zaszpręglenia maszyny za pomocą elementów wykonawczych firmy SMC** zapewnia płynną pracę maszyny i w sposób znaczący przyczynia się do zmniejszenia makulatury podczas narządzenia maszyny; Sprzęgło dwuczęściowe umożliwia precyzyjne zaszpręglenie cylindra płytowego z cylindrem gumowym w sposób powtarzalny, a umiejscowienie cylindrów na „ godzinę 7” pozwala uniknąć defektów w druku, wywołanych przez dotyk wstęgi z cylindrem drukującym.
- **Sektorowy podział noża farbowego** umożliwia bardzo dokładne i szybkie ustawienie odpowiedniego nafarbiania poszczególnych stref, co swoją drogą skraca ilość makulatur rozruchowych;
- **Systemy dodatkowe (opcjonalne)** Maszyna może być dodatkowo wyposażona w system automatycznego pasowania, zdalne sterowanie kalamarzy farbowych, dodatkowy zespół fleksograficzny, dodatkowy zespół typograficzny, zespół lakierujący, rotacyjny zespół sztancowania. Wszystkie opcjonalne podzespoły rozszerzają możliwości technologiczne maszyny, zapewniając przewagę nad konkurencją.

Specyfikacja techniczna

Model	Szer. wstęgi	Maks. szer. druku	Maks. średnica roli odwijania	Maks. średnica roli nawijania	Gramatura materiału	Długość obwodu drukowania	Prędkość druku	Moc elektryczna dla 6 zespołów	Moc UV zespół	Wymiary D x Sz x W (mm)	Waga maszyny
WJPS-350D	350 mm	340 mm	700 mm	700 mm	60-350 g/m ²	170-345 mm	30-180 rpm/min	29,8 KW dla 6 zesp.	4,8 KW	10.000*3.600*1.900 mm dla 6 zesp.	≈13.000 Kg dla 6 zesp.
WJPS-450D	450 mm	440 mm	800 mm	800 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm	30-150 rpm/min	39,5 KW dla 6 zesp.	10 KW	11.000*3.600*1.900 mm dla 6 zesp.	≈15.000 kg dla 6 zesp.
WJPS-560	560 mm	540 mm	800 mm	800 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm	30-150 rpm/min	39,5 KW dla 6 zesp.	10 KW	11.000*4.000*1.900 mm dla 6 zesp.	≈16.000 Kg dla 6 zesp.
WJPS-660	660 mm	650 mm	1.000 mm	1.000 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm	30-150 rpm/min	49,35 KW dla 6 zesp.	12 KW	13.000*4.000*1.900 mm dla 6 zesp.	≈20.000 Kg dla 6 zesp.s

Uwaga: Robocza prędkość może się różnić w zależności od długości druku oraz grubości i rodzaju materiału.

EUROPEAN HEADQUARTERS

Rejas 11, Nave 11-I · 28022 Madrid · SPAIN · Tel. (+34) 913 092 597

www.wanjie-europe.eu - info@wanjie-europe.eu